

円柱供試体の製作依頼，製作方法，送付方法について注意事項

○円柱供試体のサイズはφ100mm×200mmとしてください。

（最大骨材寸法 40mm の場合はφ125mm×250mm）

○円柱供試体は 12 本作製してください。

※表層品質の評価試験を同時に行う場合は 15 本作製して下さい。

○円柱供試体は配合毎に製作します。

※例 1：調査対象部材が柱部，壁部の 2 部材で配合が異なる場合

⇒それぞれの部材で製作。

※例 2：調査対象部材が桁（P1・P2 間），桁（P2・P3 間）で配合が同じ場合

⇒どちらかの部材で製作。

○製作時期は同一配合コンクリートの試験練りの段階，または構造体コンクリートの打込み時として下さい。

○円柱供試体の型枠は使い捨てができるタイプとして，プラスチック製モールドまたは軽量モールドとして下さい。

○型枠から脱型せずに，材齢 3 日頃（早強の場合は 2 日頃）に到着するように，送付して下さい。

○水分が乾燥しないよう，確実に封緘養生して下さい。



養生方法状況例：プラスチック製モールド（左），軽量モールド（右）

○円柱供試体は送付中に損傷の無いよう，型枠の上からエアパッキングで 2~3 回梱包し，“フレモノ”として送付して下さい。



○円柱供試体送付先

住所：〒143-0004 東京都大田区昭和島 2 丁目 4 番 3 号

TEL：03 - 5762 - 2058

送付先：リック株式会社 ENG 技術部技術開発グループ